

INFORMACIÓN GENERAL

Duración	12 horas	
Fecha y horario	Viernes 10 y Sábado 11 de Octubre de 2008 Viernes 09:00 a 13:00 y 14:30 a 18:30 hrs. Sábado 09:00 a 13:00 hrs. Incluye almuerzo y coffee - break	
Lugar	Auditorio IRADE, Chacabuco # 278, Concepción.	
Certificado	Se otorgará certificado de asistencia de IRADE a quienes asistan a un mínimo del 80 % de las horas de clases programadas.	
Valor	Socios IRADE	\$ 110.000.-
	No Socios	\$ 138.000.-
Plazo límite de inscripción	Miércoles 08 de Octubre de 2008	
Nombre OTEC	IRADE - Capacitación Ltda.	
RUT OTEC	76.593.170-3	
Código Sence	12.37.7760.49	



INSCRIPCIONES Y CONSULTAS

- Teléfono : (41) – 2747405
- Fax : (41) – 2747401
- E-mail : capacitacion@irade.cl
- Inscripciones : Sra. Claudia Jaña V.
- Sitio Web : www.irade.cl



La anulación de una inscripción deberá ser comunicada a IRADE hasta 2 días hábiles antes del inicio del programa. De otro modo se considerará que la persona asistirá normalmente, procediéndose a la facturación respectiva.



Seminario - Taller GESTIÓN DE OPERACIONES DE SISTEMAS MANUFACTUREROS

Viernes 10 y Sábado 11 de Octubre de 2008

■ ■ ■ OBJETIVOS

- Identificar las funciones de la gestión de operaciones (planificar, programar y controlar) en el contexto del sistema de producción
- Diferenciar distintos tipos de sistemas de producción
- Identificar un sistema de producción relacionando entradas, salidas, indicadores de eficiencia, recursos e informaciones
- Identificar y definir los principales componentes y herramientas de la función planificación (¿Qué fabricar?, ¿Cuánto fabricar? y ¿En qué plazos fabricar?)
- Identificar y definir los principales componentes y herramientas de la función programación (¿Dónde fabricar?, ¿Cuándo fabricar? y ¿Con qué fabricar?)
- Identificar y definir los principales componentes y herramientas de la función controlar (¿Se está fabricando bien? y ¿Es necesario corregir?)

■ ■ ■ CONTENIDOS

Introducción

- ¿Porqué la gestión de operaciones?
- Definición de la gestión de operaciones y sus funciones
- Planificación, la Programación y el Control de producción en el contexto de un Sistema Integrado de Manufactura
- Los Indicadores de Eficiencia

Planificación de la Producción

- Entradas y salidas de la función planificación
- Plan Maestro de Producción
- Planificación de Requerimiento de Materiales
- Procesos de fabricación (Hojas de Ruta)

Programación de la Producción

- Entradas y salidas de la función programación
- Relación necesidades, recursos y tiempo
- Programación según tipo de sistema de producción
- Como construir una Carta Gantt: elaboración de un programa de producción

Control de Producción

- Entradas y salidas de la función controlar
- Niveles de control de producción y flujo de informaciones
- Medición-Decisión-Acción
- Monitoreo: caso Cartas de Control
- Determinación de causas de diferencias: caso Diagramas Causa-Efecto



■ ■ ■ METODOLOGÍA

- Sesiones teórico - prácticas con apoyo de apuntes, pizarra y diapositivas power point. Trabajo personal y grupal de los participantes mediante el desarrollo de ejemplos. Enfoque de aprendizaje interactivo.

■ ■ ■ DIRIGIDO A

- Jefes de Producción, Jefes de Área, Jefes de Turno, Supervisores y otros Ejecutivos y Profesionales del ámbito de la producción y las operaciones.

Relator



Mario Ramos M.

- Ingeniero Civil Mecánico, Universidad Técnica Federico Santa María
- Doctor en Producción, Universidad Henri Poincaré Nancy I, Francia
- Actualmente se desempeña como Director General de Transferencia Tecnológica y Servicios, y Profesor del área de Automatización y Gestión de Operaciones, de la Universidad del Bío-Bío
- Relator de IRADE en temas de su especialidad